

慈溪市旭日锁具有限公司
年产 400 万套锁具生产线建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：慈溪市旭日锁具有限公司

编制单位：慈溪市旭日锁具有限公司

2019 年 11 月

建设单位：慈溪市旭日锁具有限公司

法人代表：何雄飞

编制单位：慈溪市旭日锁具有限公司

法人代表：何雄飞

建设单位：慈溪市旭日锁具有限公司

邮编：315315

地址：慈溪市观海卫镇工业园东区阳光路 1 号

编制单位：慈溪市旭日锁具有限公司

邮编：315315

地址：慈溪市观海卫镇工业园东区阳光路 1 号

表一：基本情况表

1、新建项目					
建设项目名称	慈溪市旭日锁具有限公司年产 400 万套锁具生产建设项目				
建设单位名称	慈溪市旭日锁具有限公司				
建设项目性质	改建				
建设地点	慈溪市观海卫镇工业园东区阳光路 1 号				
主要产品名称	建筑、家具用金属配件				
设计生产能力	年产 400 万套				
实际生产能力	年产 400 万套				
建设项目环评时间	2019 年 8 月	开工建设时间	2019 年 8 月		
调试时间	2019 年 8 月	验收现场监测时间	2019 年 11 月 7 日、11 月 8 日		
环评报告表 审批部门	宁波市生态环境局	环评报告表 编制单位	浙江爱闻格环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	400 万元	环保投资总概算	10 万元	比例	2.5%
实际总概算	400 万元	环保投资	10 万元	比例	2.5%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，2017 年 7 月 16 日；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年 5 月 15 日；</p> <p>3、浙江省环境保护厅浙环办函[2017]186 号《建设项目环保设施验收有关事项的通知》；</p> <p>4、中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》，2017 年 11 月 20 日；</p> <p>5、浙江省人民政府令 第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》；</p> <p>6、浙江爱闻格环保科技有限公司《慈溪市旭日锁具有限公司年产 400 万套锁具生产线建设项目环境影响报告表》（2019 年 8 月）；</p> <p>7、宁波市生态环境局《关于慈溪市旭日锁具有限公司年产 400 万套锁具生产线建设项目环境影响报告表审查意见》（慈环建[2019]634 号）（2019 年 10 月 8 日）；</p> <p>8、浙江精德检测科技有限公司《检测报告》（浙江精德（环）字（2019）第 1374 号</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废气

注塑废气、破碎粉尘废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）大气污染特别排放限值；

《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）

污染物项目	有组织排放限值（mg/m ³ ）	排气筒高度（m）	排放速率（kg/h）	周界外浓度最高点（mg/m ³ ）
非甲烷总烃	60	/	/	4.0
颗粒物	20	/	/	1.0

2、噪声

项目东、西、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，南侧执行2类标准。

《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

类别	等效声级	
	昼间	夜间
2	60	50
3	65	55

3、废水

本项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准；其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中限值要求。

《污水综合排放标准》（GB8978-1996）

污染物名称	排放限值（mg/L）
PH	6~9
COD	500
SS	400
BOD ₅	300
动植物油	100

《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）

污染物名称	排放限值（mg/L）
NH ₃ -N	35
TP	8

表二：项目情况

工程建设内容：

慈溪市旭日锁具有限公司与慈溪市师桥飞达五金锁厂均为专业从事锁具生产的企业，且为同一法人何雄飞名下企业。慈溪市师桥飞达五金锁厂现有年产 330 万套锁具的生产规模，包括 30 万套汽车防盗锁、300 万套自行车锁，分别于 2001 年和 2011 年通过环保审批。现由于企业升级需要，由慈溪市旭日锁具有限公司投资 400 万元，对慈溪市师桥飞达五金锁厂的生产线进行改造升级，购置注塑机、开式可倾压力机、台式钻床、冲床、四柱液压机等机械设备，实施年产 400 万套锁具生产线建设项目，同时慈溪市师桥飞达五金锁厂原项目予以取消。项目从事锁具的生产，利用慈溪市师桥飞达五金锁具厂位于慈溪市观海卫镇工业园东区阳光路 1 号的现有工业厂房实施生产，生产规模为年产 400 万套锁具。项目占地面积 3511 平方米，建筑面积 5373 平方米，总投资 400 万元。项目现有劳动定员 60 人，单班制（白班）8 小时生产制，全年生产天数为 300 天，本项目不设职工食堂及宿舍。

2019 年 11 月慈溪市旭日锁具有限公司委托浙江爱闻格环保科技有限公司为该项目编制了《慈溪市旭日锁具有限公司年产 400 万套锁具建设项目环境影响报告表》。2019 年 10 月 8 日，宁波市生态环境局对该项目进行审批并批复文件《关于慈溪市旭日锁具有限公司年产 400 万套锁具建设项目环境影响报告表审批意见》（慈环建[2019]634 号）。

主要生产设备：

表 2-1 主要生产设备

序号	名称	审批数量	实际数量	备注
1	立式注塑机（TA-600R 型）	2 台	2 台	/
2	塑料注塑成型机（A1200/370 型）	4 台	4 台	/
3	开式可倾压力机 （023-10B；JB23-6.3；J23-10T；J23-25 型）	33 台	33 台	/
4	拌料机（TV50-500 型）	2 台	2 台	/
5	塑料粉碎机（FBB-500 型）	1 台	1 台	/
6	电热恒温鼓风干燥机（SC401-3A 型）	2 台	2 台	/
7	台式钻床（Z512-2 型）	25 台	25 台	/
8	四柱液压机（BU1705 型）	5 台	5 台	/
9	弹子孔机（0021-BD 型）	9 台	9 台	/
10	高周波塑料熔接机（WS5000W 型）	1 台	1 台	/
11	吸塑包装封口机	1 台	1 台	/
12	数控锁芯钥匙一体机（ZY9385/9388 型）	4 台	4 台	/

13	数控钥匙牙花铣齿机 (ZY9225 型)	4 台	4 台	/
14	冲床 (APA-35 型)	15 台	15 台	/
15	高频感应加热设备 (ST-650C 型)	2 台	2 台	/
16	温控调节仪 (C1547 型)	4 台	4 台	/
17	旋铆机 (GZ-168 型)	2 台	2 台	/
18	超声波焊接机 (BL11-5H 型)	4 台	4 台	/

原辅材料:

表 2-2 原辅材料

项目	审批年用量	实际年用量
ABS 塑料粒子	120t/a	120 t/a
PP 塑料粒子	180t/a	180 t/a
铁板	240 t/a	240 t/a
钢丝绳	96t/a	96t/a
锌合金	600t/a	600t/a
铜配件	60t/a	60t/a
铜原件	60t/a	60t/a
纸箱	12 万只/a	12 万只/a

主要工艺流程及产物环节:

(1) 本项目生产工艺流程及产污点位图

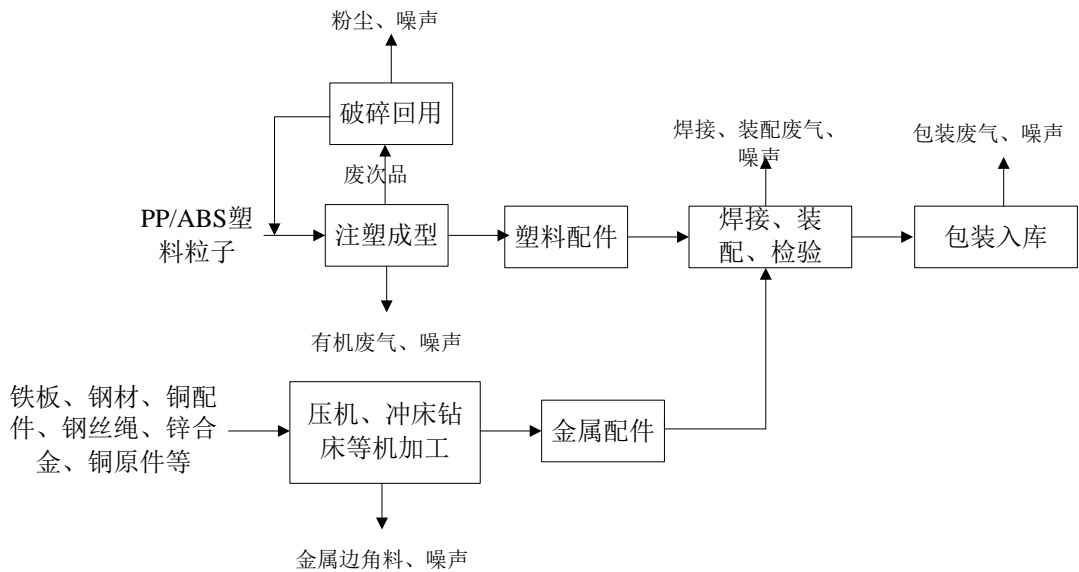


图 2-1 本项目生产工艺流程及产污点位图

本项目生产工艺流程图简述：

本项目主要从事锁具的生产，根据产品要求，利用注塑机将 PP/ABS 新料粒注塑成型得到锁具塑料配件，同时利用开式可倾压力机、台式钻床、冲床、四柱液压机等机械设备通过冲压、钻孔液压、铣齿等机械加工工序制得锁具金属配件，再将锁具塑料配件和锁具金属配件进行焊接、装配加工得到锁具成品，检验合格后包装入库。

主要工艺流程简介：

①注塑成型：外购的 PP/ABS 塑料粒子经自动吸料装置吸入封闭的注塑机内，设置电加热温控箱温度约为 180~200℃，塑机内熔融状态的塑料完全进入模具封闭的模腔内，充满模腔后暂停工作，采用夹套冷却水间接冷却，使温度降低至 70~120℃，塑料定型成某种形状，注塑机打开模具，取出产品。由于注塑时的温度低于塑料分解温度，因此塑料粒子在加热熔融过程中无分解废气产生，但会产生少量的注塑热挥发性气体（非甲烷总烃）。注塑机间接冷却用水循环使用不外排，定期补充损耗，据估算，年补充损耗水量约为 50 t/a。

②焊接：项目采用超声波焊接机对部分塑料配件进行焊接，其原理是由发生器产生 20KHz(或 15KHz)的高压、高频信号，通过换能系统，把信号转换为高频机械振动，加于塑料制品工件上，通过工件表面及在分子间的磨擦而使传递到接口的温度升高，当温度达到此工件本身的熔点时，使工件接口迅速熔化，继而填充于接口间的空隙，当震动停止，工件同时在一定的压力下冷却定形，达成完美的焊接。

③装配：链条锁外部装上塑料皮套后，需采用高频感应加热设备对皮套进行加热收缩，该过程加热温度维持在 30~40℃。

包装：采用吸塑包装封口机和高周波塑料熔接机。

表三：主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

项目废水主要为生活污水、注塑间接冷却水。

生活污水经化粪池预处理后达标纳管排入慈溪市东部污水处理厂，经处理达标后排放。

注塑机间接冷却用水循环使用不外排，定期补充损耗。

2、废气

本项目废气主要为：注塑废气、破碎粉尘、焊接废气、装配有机废气、包装有机废气。

注塑废气由注塑机在注塑成型工序产生，废气集中收集，通过一根 15 米的排气筒高空排放。

破碎粉尘由破碎机在破碎回用工序产生，焊接废气由超声波焊接机在焊接工序产生，装配有机废气在装配工序产生，包装有机废气由吸塑包装封口机在包装入库工序产生，通过车间通风无组织排放。

3、噪声

项目噪声主要为：注塑机、破碎机、开式可倾压力机等设备产生的噪声。本项目夜间不生产。

4、固（液）体废物

本项目固体废弃物主要为金属边角料、一般废包装材料、生活垃圾、

职工生活垃圾收集后委托环卫部门清运。

金属边角料、一般废包装材料经收集后由物资公司回收综合利用。

3-1 固废及其治理措施

固废名称	产生工序	性质	环评年审批产生量(吨)	实际年产生量(吨)	环评建议处理方式	实际处理方式
生活垃圾	职工生活	一般固废	18	18	环卫部门清运	环卫部门清运
金属边角料	生产过程	一般固废	20	20	由物资公司回收利用	由物资公司回收利用
一般废包装材料	生产过程	一般固废	1	1		

表四：环境影响报告表主要结论、建议及审批部门审批决定

1、环境影响报告表建议

(1) 该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，执行建设项目须配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准；

(2) 为降低本项目污染物排放对周围环境的不利影响，建设单位必须切实落实有关污染防治措施，污染物应做到达标排放；

(3) 建议项目在满足工艺要求的情况下，优先使用低噪声、振动小的设备，减小噪声对周围环境影响；

(4) 运营期的环境管理可纳入当地环保部门的环境管理计划中，积极配合环保部门做好相关各项环保工作，做好废水、废气等污染治理设施日常维护和定期监测，保证废水、废气等污染物的处理效率；

(5) 企业应培养职工的环保意识，制订环保设施运行操作规程，建立健全各项环保岗位责任制，强化环保管理。

2、环境影响报告表主要结论

综上所述，通过本环评的分析认为，慈溪市旭日锁具有限公司年产 400 万套锁具生产线建设项目符合所在地环境功能区划要求；在运营过程中产生一定量的三废污染物，经处理后能做到达标排放要求，排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准；排放污染物符合国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标；处理达标后的污染物对环境的影响是可以承受的，符合建设项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求，符合“三线一单”要求，符合“四性五不准”要求，符合环保审批要求。因此，本报告认为，只要建设单位认真落实本评价提出的各项污染防治措施及对策，切实做到“三同时”，保证环保设施投资到位，建成营业后又能加强管理，做好环境污染防治工作，从环境保护的角度看，本项目是可行的。

3、审批部门审批决定

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条，《建设项目环境保护管理条例》（国务院 令第 682 号）第九条、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省政府令第 364 号）第八条等相关规定及环境影响报告表结论，同意慈溪市旭日锁具有限公司在慈溪市观海卫镇工业园区东区阳光路 1 号利用慈溪市师桥飞达五金锁具厂现有已建厂房实施年产 400 万套锁具生产线建设项目。项目在实施同时，必须加强环保设施建设，落实以下各项污染防治措施：

1、项目建设应以实施清洁生产为前提，采用先进生产工艺和生产设备，减少污染物的产生量和排放量，夜间不生产。

2、排水实行雨污分流。间接冷却水循环使用，定期补充新鲜水，不外排。生活污水经预处理后排该区域污水管网，委托慈溪市东部污水处理厂处理，接管执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮，总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

3、生产车间注塑废气经有效处理后排放，废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）大气污染特别排放限值和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（DB37822-2019）特别排放限值要求。加强焊接、装配等车间通风换气，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的“新污染源大气污染物排放限值”二级标准。本项目不需设置大气环境保护距离。其他各类防护距离要求请你公司按国家卫生，安全，产业等主管部门相关规定予以落实。

4、车间合理布局，选用低噪声设备，高噪声设备全部布置于北侧车间，南侧厂房设置为仓库或装配车间，同时严格按照环评要求采取切实有效的隔音，降噪等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

5、各类固废分类收集。生活垃圾委托环卫部门及时清运，处置；金属边角料，一般废包装材料等收集后外卖综合利用。

6、原于2001年9月29日在该地审批的慈溪市师桥飞达五金锁厂年产30万套汽车防盗锁生产项目和于2011年3月28日审批的慈溪市师桥飞达五金锁厂年产300万套自行车锁自行车生产线技改项目予以同时取消。

本项目应严格执行环保“三同时”制度，按规定程序完成环境保护设施竣工验收后，方可正式投入生产。

宁波市生态环境局

2019年10月8日

表五：验收监测质量保证及质量控制

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保部颁布的监测分析方法及有关规定执行。样品的采集、运输、保存和实验室分析及现场监测全过程质量保证工作执行《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版，试行）和相应方法的有关规定。

1、监测分析方法

监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

检测项目	分析及依据	分析仪器
总悬浮颗粒物 (TSP)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	电子分析天平 FA 2104N
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ T 38-2017	气相色谱仪 GC9790 II
	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪 GC9790 II
pH 值	便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》（第四版增补版） 国家环保总局(2006 年)	便携式 pH 计 PHB-4
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50mL 酸式滴定管
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV-1200 型
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 FA 2104N
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计 UV-1200 型
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA 5688

2、质量保证和质量控制

(1) 验收监测现场控制

环保设施竣工验收现场监测，应确保在生产装置工况稳定、运行负荷正常的情况下进行。监测期间，不可在系统设计参数基础上刻意加大环保试剂用量，不可人为强化或提高环保设施投运数量和出力。现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(2) 验收监测人员和仪器设备控制

环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行。参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。监测仪器要在检定有效期内，采样前后要进行校准校核保证仪器的稳定性。

(3) 验收监测分析过程的质量控制和质量保证

监测分析为水质监测分析。

水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样过程中应采集不少于 10% 的平行样；实验室分析过程一般加不少于 10% 的平行样；对可以得到标准样品的或质量控制样品的项目，应在分析的同时做 10% 质控样品分析；对无标准样品或质量控制样品的项目，且可以加标回收测试的，应在分析的同时做 10% 加标回收样品分析。废水的采样、保存和分析按照《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版 试行）的要求进行。

(4) 采样记录及分析结果

验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六：验收监测内容

1、废气

表 6-1 废气监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
废气	废气排放口	非甲烷总烃	监测 2 天， 每天 3 次	11 月 7 日、 11 月 8 日
	厂界四周	颗粒物、非甲烷总烃		

2、噪声

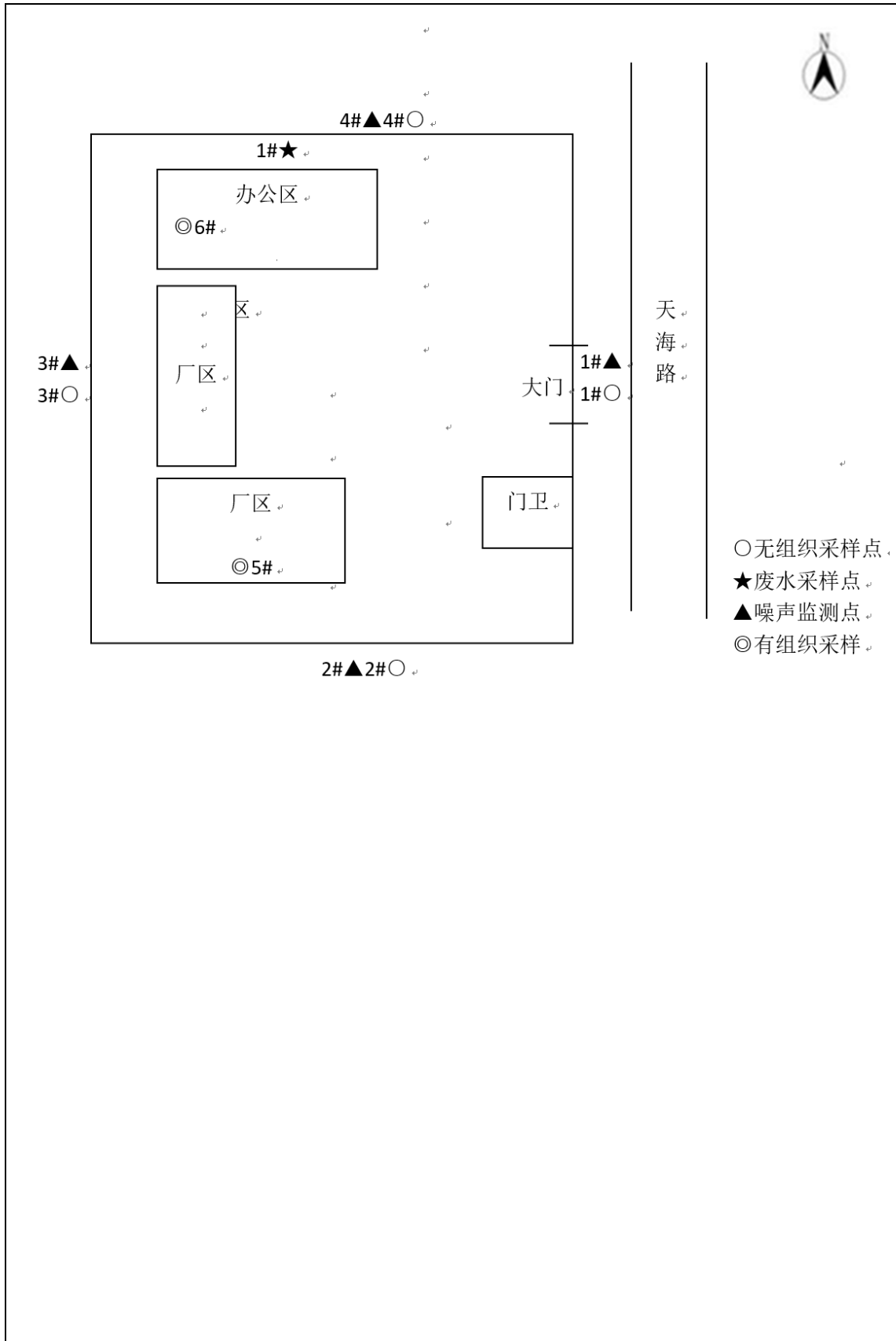
表 6-2 噪声监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
噪声	厂界四周	工业企业噪声	监测 2 天， 每天 1 次	11 月 7 日、 11 月 8 日

3、废水

表 6-3 废水监测点位、监测因子及监测频次

监测内容	监测点位	检测项目	监测频次	监测时间
废水	总排口	pH 值、化学需氧量、 氨氮、悬浮物、总磷	监测 2 天， 每天 4 次	11 月 7 日、 11 月 8 日



表七：验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间气象条件符合检测要求，检测期间生产负荷为 82.0%~87.0%，验收检测期间气象参数见表 7-1，验收检测期间生产负荷见表 7-2，验收检测期间设备运行情况见表 7-3。

1、验收检测期间气象参数

表 7-1 验收检测期间气象参数

时段		气温(°C)	风向	风速(m/s)	气压(kPa)	天气
2019.11.7	10:22	15.0	东北	1.2	101.2	晴
	13:26	18.0	东北	1.3	101.3	
	17:52	18.0	东北	1.3	101.3	
2019.11.8	10:19	16.2	北	1.7	101.6	晴
	13:26	18.4	北	1.6	101.4	
	17:55	15.9	北	1.4	101.8	

2、验收检测期间生产负荷

表 7-2 验收检测期间生产负荷

产品名称	单位	实际年设计产量	实际日设计产量	日产量	负荷	日产量	负荷
				11月7日		11月8日	
锁具	套	400万	3.34	2.74	82.0%	2.91	87.0%

注：项目年工作日为 300 天。

3、验收检测期间设备运行情况

表 7-3 验收检测期间设备运行情况

验收检测期间设备运行情况

序号	设备名称	实际数量	监测日设备运行数量	
			11月7日	11月8日
1	立式注塑机（TA-600R 型）	2 台	2 台	2 台
2	塑料注塑成型机（A1200/370 型）	4 台	4 台	4 台
3	开式可倾压力机（023-10B；JB23-6.3； J23-10T；J23-25 型）	33 台	33 台	33 台
4	拌料机（TV50-500 型）	2 台	2 台	2 台
5	塑料粉碎机（FBB-500 型）	1 台	1 台	1 台
6	电热恒温鼓风干燥机（SC401-3A 型）	2 台	2 台	2 台
7	台式钻床（Z512-2 型）	25 台	25 台	25 台
8	四柱液压机（BU1705 型）	5 台	5 台	5 台
9	弹子孔机（0021-BD 型）	9 台	9 台	9 台
10	高周波塑料熔接机（WS5000W 型）	1 台	1 台	1 台
11	吸塑包装封口机	1 台	1 台	1 台
12	数控锁芯钥匙一体机（ZY9385/9388 型）	4 台	4 台	4 台
13	数控钥匙牙花铣齿机（ZY9225 型）	4 台	4 台	4 台
14	冲床（APA-35 型）	15 台	15 台	15 台
15	高频感应加热设备（ST-650C 型）	2 台	2 台	2 台
16	温控调节仪（C1547 型）	4 台	4 台	4 台
17	旋铆机（GZ-168 型）	2 台	2 台	2 台
18	超声波焊接机（BL11-5H 型）	4 台	4 台	4 台

验收监测结果:

1、废气

(1) 监测结果

采样点	检测项目	检测结果 (11月7日)			标准 限值	达标情 况
		第一次	第二次	第三次		
注塑废气 出口	非甲烷总烃排放浓度	5.45	5.39	5.32	60	达标
	非甲烷总烃排放速率	0.041	0.042	0.040	/	/

单位: 废气排放浓度 mg/m³, 废气排放速率 kg/h。

采样点	检测项目	检测结果 (11月8日)			标准 限值	达标情 况
		第一次	第二次	第三次		
注塑废气 出口	非甲烷总烃排放浓度	4.82	5.03	5.10	60	达标
	非甲烷总烃排放速率	0.037	0.038	0.038	/	/

单位: 废气排放浓度 mg/m³, 废气排放速率 kg/h。

采样点	检测项目	检测结果 (11月7日)			排放限值	是否符合
		第一次	第二次	第三次		
厂界东	总悬浮颗粒物	0.085	0.102	0.102	1.0	达标
	非甲烷总烃	1.11	1.07	0.96	4.0	达标
厂界南	总悬浮颗粒物	0.153	0.136	0.136	1.0	达标
	非甲烷总烃	0.95	0.92	1.01	4.0	达标
厂界西	总悬浮颗粒物	0.153	0.136	0.153	1.0	达标
	非甲烷总烃	0.91	1.15	0.98	4.0	达标
厂界北	总悬浮颗粒物	0.119	0.102	0.102	1.0	达标
	非甲烷总烃	1.07	0.87	1.02	4.0	达标

单位: 废气排放浓度 mg/m³。

采样点	检测项目	检测结果 (11月8日)			排放限值	是否符合
		第一次	第二次	第三次		
厂界东	总悬浮颗粒物	0.119	0.136	0.136	1.0	达标
	非甲烷总烃	1.13	0.91	0.86	4.0	达标
厂界南	总悬浮颗粒物	0.170	0.153	0.153	1.0	达标
	非甲烷总烃	1.07	1.19	1.06	4.0	达标
厂界西	总悬浮颗粒物	0.136	0.136	0.153	1.0	达标
	非甲烷总烃	1.12	1.05	1.26	4.0	达标
厂界北	总悬浮颗粒物	0.119	0.119	0.102	1.0	达标
	非甲烷总烃	1.25	1.37	1.45	4.0	达标

单位: 废气排放浓度 mg/m³。

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下，项目注塑废气排放口的非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）大气污染特别排放限值。

项目厂界无组织排放颗粒物、非甲烷总烃浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准排放限值要求。

2、废水

采样点	检测项目	检测结果（单位：mg/L，pH，无量纲）									
		11月7日				11月8日				限值	达标情况
总排口	pH值	6.97	7.11	7.07	7.00	7.11	7.08	7.06	7.14	6~9	达标
	化学需氧量	195	185	504	172	199	180	193	178	500	达标
	氨氮	17.4	18.2	18.8	17.9	17.7	17.2	18.5	18.2	35	达标
	悬浮物	68	75	61	72	70	77	63	68	400	达标
	总磷	4.26	4.41	4.31	4.16	4.22	4.28	4.33	4.17	8	达标

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下，废水处理装置出口 pH 值、化学需氧量、悬浮物浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）的 3 级限值要求；其中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的限值要求。

3、噪声

(1) 监测结果

检测点位	起始时间	检测结果 [单位：dB(A)]	标准限值	达标情况
厂界东	11月7日	56.0	65	达标
	11月8日	57.0	65	达标
厂界南	11月7日	58.6	60	达标
	11月8日	56.9	60	达标
厂界西	11月7日	57.7	65	达标
	11月8日	56.2	65	达标
厂界北	11月7日	58.9	65	达标
	11月8日	57.0	65	达标

2) 监测结果分析

在监测日工况条件下，项目昼间东、西、北厂界环境噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准要求。项目昼间南侧厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区标准要求。

表八：验收监测结论

慈溪市旭日锁具有限公司在项目建设中基本履行了环境影响评价制度，环境保护审批手续较为齐全。对于年产 400 万套锁具建设项目环境影响评价报表及批复文件中的环境保护要求已基本落实。环境保护设施运行和维护基本正常。

1、废水

在监测日工况条件下，废水处理装置出口 pH 值、化学需氧量、悬浮物浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）的 3 级限值要求；其中氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）的限值要求。

2、噪声

在监测日工况条件下，项目昼间东、西、北厂界环境噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准要求。项目昼间南侧厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区标准要求。

3、废气

在监测日工况条件下，项目注塑废气排放口的非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）大气污染特别排放限值。

项目厂界无组织排放颗粒物、非甲烷总烃浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准排放限值要求。

4、固废

本项目固体废弃物主要为：金属边角料、一般废包装材料、生活垃圾。

职工生活垃圾收集后委托环卫部门清运。

金属边角料和一般废包装材料收集后由物资公司回收综合利用。

存在问题及建议：

（1）健全环保管理体制，切实做好治理设施的维护保养工作，完善操作运行台帐，使治理设施保持正常运转。

（2）加强废水污染防治，确保生活污水定期清运。

（3）加强固体废物的储存管理，防治二次污染事故发生。

（4）加强安全管理，建立健全各项安全管理制度。

（5）业主应依照相关管理要求，落实各项防污治污措施。今后项目内容如发生调整或变更，应依据相应规定要求及时向行政管理部门进行报备和申请。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设 项目	项目名称		慈溪市旭日锁具有限公司年产 400 万套锁具建设项目			项目代码		/		建设地点													
	行业类别（分类管理名录）		C3351 建筑、家具用金属配件制造			建设性质		□新建 □√改扩建 □技术改造															
	设计生产能力		年产 400 万套锁具制品			实际生产能力		年产 400 万套锁具制品		环评单位		浙江爱闰格环保科技有限公司											
	环评文件审批机关		宁波市生态环境局			审批文号		慈环建[2019]634 号		环评文件类型		报告表											
	开工日期		2019 年 8 月			竣工日期		2019 年 8 月		排污许可证申领时间		/											
	环保设施设计单位		/			环保设施施工单位		慈溪市旭日锁具有限公司		本工程排污许可证编号		/											
	验收单位		慈溪市旭日锁具有限公司			环保设施监测单位		浙江精德检测科技有限公司		验收监测时工况		82.0%~87.0%											
	投资总概算（万元）		400			环保投资总概算（万元）		10		所占比例（%）		2.5											
	实际总投资		400			实际环保投资（万元）		10		所占比例（%）		2.5											
	废水治理（万元）		/		废气治理（万元）		5		噪声治理（万元）		3		固体废物治理（万元）		2		绿化及生态（万元）		/		其他（万元）		/
新增废水处理设施能力		/					新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		/										
运营单位					/					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）					/					验收时间		/	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）									
	废水																						
	化学需氧量																						
	氨氮																						
	石油类																						
	废气																						
	二氧化硫																						
	烟尘																						
	工业粉尘																						
	氮氧化物																						
	工业固体废物																						
与项目有关的其他特征污染物		SS																					
		总磷																					

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

慈环建(报)2019—634号

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令 第682号)第九条、《浙江省建设项目环境保护管理办法》(浙江省政府令 第364号)第八条等相关规定及环境影响报告表结论,同意慈溪市旭日锁具有限公司在慈溪市观海卫镇工业园区东区阳光路1号利用慈溪市师桥飞达五金锁具厂现有已建厂房实施年产400万套锁具生产线建设项目。项目在实施同时,必须加强环保设施建设,落实以下各项污染防治措施:

1、项目建设应以实施清洁生产为前提,采用先进生产工艺和生产设备,减少污染物的产生量和排放量。夜间不生产。

2、排水实行雨污分流。间接冷却水循环使用,定期补充新鲜水,不外排。生活污水经预处理后排入该区域污水管网,委托慈溪市东部污水处理厂处理,接管执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准,其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)。

3、生产车间注塑废气经有效处理后排放,废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)大气污染特别排放限值和《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)特别排放限值要求。

加强焊接、装配等车间通风换气,废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的“新污染源大气污染物排放限值”二级标准。本项目不需设置大气环境防护距离。其它各类防护距离要求请你公司按国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定予以落实。

4、车间合理布局,选用低噪声设备,高噪声设备全部布置于北侧车间,南侧厂房设置为仓库或装配车间,同时严格按照环评要求采取切实有效的隔音、降噪等措施,以确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,其中南侧执行2类标准。

5、各类固废分类收集。生活垃圾委托环卫部门及时清运、处置;金属边角料、一般废包装材料等经收集后外卖综合利用。

6、原于2001年9月29日在该地审批的慈溪市师桥镇飞达五金锁厂年产30万套汽车防盗锁生产项目和于2011年3月28日审批的慈溪市师桥飞达五金锁厂年产300万套自行车锁生产线技改项目予以同时取消。

本项目应严格执行环保“三同时”制度,按规定程序完成环境保护设施竣工验收后,方可正式投入生产。



慈溪市旭日锁具有限公司

监测日产量报表

验收检测期间生产负荷

产品名称	单位	实际年设计产量	实际日设计产量	日产量	负荷	日产量	负荷
				11月7日		11月8日	
锁具制品	套	400万	3.34万	2.74万	82.0%	2.91万	87.0%

注：项目年工作日为300天。

验收检测期间设备运行情况

序号	设备名称	实际数量	监测日设备运行数量	
			11月7日	11月8日
1	立式注塑机（TA-600R型）	2台	2台	2台
2	塑料注塑成型机（A1200/370型）	4台	4台	4台
3	开式可倾压力机 （023-10B；JB23-6.3；J23-10T；J23-25型）	33台	33台	33台
4	拌料机（TV50-500型）	2台	2台	2台
5	塑料粉碎机（FBB-500型）	1台	1台	1台
6	电热恒温鼓风干燥机（SC401-3A型）	2台	2台	2台
7	台式钻床（Z512-2型）	25台	25台	25台
8	四柱液压机（BU1705型）	5台	5台	5台
9	弹子孔机（0021-BD型）	9台	9台	9台
10	高周波塑料熔接机（WS5000W型）	1台	1台	1台
11	吸塑包装封口机	1台	1台	1台
12	数控锁芯钥匙一体机（ZY9385/9388型）	4台	4台	4台
13	数控钥匙牙花铣齿机（ZY9225型）	4台	4台	4台
14	冲床（APA-35型）	15台	15台	15台
15	高频感应加热设备（ST-650C型）	2台	2台	2台
16	温控调节仪（C1547型）	4台	4台	4台
17	旋铆机（GZ-168型）	2台	2台	2台
18	超声波焊接机（BL11-5H型）	4台	4台	4台